

OVER LAPPING

4:1

28

(L) see table below

(S) 350, see table below

(T), see table below

SECTION A-A

(1185)

1 100<sup>+8</sup><sub>-3</sub>

(58)

28

24±1

183<sup>+1</sup><sub>0</sub>

0.5

95

59

Profile approved	
Name clarification	
Signature	
Date	

Height of step	15 mm
Step length (S)	275-450 mm
Front edge (F)	5mm-35mm
Raw material thickness	0.45-0.6 mm
Raw material width	1250 mm +5/-0
Raw material quality	S280GD+Z - S320GD+Z
Tolerances according to EN508-1:2000	

Max length of sheet (L) is 6000 mm
Min length of sheet (L) is Front edge + Length of step width of pressing tool (100 mm)
Sheet tail length (T) is variable depending on length of sheet
Length of front edge F is adjustable (5mm-35mm)

Dimensions are measured at step

Raw material yield strenght (Rp0.2) 280-360 N/mm2 (after coating, tested according to EN 10147) Rp0.2 / Rm relation of the material shall be <0.9 and A <sub>5</sub> shall be <5%						
Osa / Part	Piirustusnumero / Drawing Number	Osan tai kokoonpanoryhmän nimitys / Description	Mitat, muoto, malli / Dimensions, shape, model	Materiaali / Material	Määrä / Amount	Kpl / Reg'd
Tässä oleva informaatio on Macring Oyn omaisuutta, eikä sitä saa jäljentää, näyttää kolmannelle osapuolelle tai käyttää millään tavalla ilman Macring Oyn tai sen asianmukaisesti valtuuttaman edustajan nimenomaista kirjallista lupaa. The information contained herein is proprietary to Macring Oy and is not to be reproduced, communicated to a third person or used in any manner whatsoever without the express written permission of Macring Oy or a duly authorized representative thereof.						
Toleranssit - Tolerances		Pintakäsittely - Surface Finishing		Massa / Weight	Mittakaava / Scale	
		Väri - Color		Lask. / Punn. / kg	1:5	
Profile MRT 24-183S Tile Sheet / Monterey (S)				Projekti / Project		
				Suun. - Drawn by 29.03.11 KPa		
				Tark. - Checked by		
				Piirustusnumero / DWGNO 21241834-0		